

美胜 Gascheck® Model 76050



饮料包装分析的终极工具

美胜 GASCHECK®是专为玻璃、PET 瓶或铝罐中，啤酒或非酒精饮料分析的终极工具。此仪器以美胜的全自动饮料穿刺器为基础，经高性能触控屏个人电脑控制、操作与资料处理。此套设备可以自动测量瓶颈体积、温度，和

瓶颈及饮料中的氧含量。模块化设计的概念，使它可以升级为 GASCHECK plus®以增加瓶颈及饮料中二氧化碳与氮气的测量。经由高精密的微通道流量取样室，精确的分析瓶颈体积，并体现美胜的工程与瑞士精密制造的能力。



特点

- ◇ GASCHECK®是由压缩空气驱动，以触控屏个人电脑控制与操作。
- ◇ 专为已知的玻璃与 PET 瓶设计，能够自动调整与穿刺所有尺寸的包装瓶。
- ◇ 衬垫模块化设计，能应用在所有的包装瓶，并可确保测量时的标准位置。
- ◇ 有机玻璃防护罩，防止碎裂的玻璃碎片或饮料不会伤及操作工程师。
- ◇ GASCHECK®包含两支微氧传感器，巧妙的连接到高精密的微通道流量取样槽，测量瓶颈的体积、温度和瓶颈及饮料中的氧含量
- ◇ 模块化设计的概念，允许日后加装二氧化碳与氮气传感器，增加瓶颈及饮料中二氧化碳和氮气的测量。

最先进的包装线测量

随著竞争压力与高品质优质产品的发展，饮料制造厂竞相引进高速包装生产线；此时，可靠、快速、精确，容易快速的取得重要资料，储存与分析後不产生废弃物的品质控制仪器变的非常重要。然而，在实验室做的离线分析与控制程序所花费的时间，可能已造成这些高速包装线上数千瓶

不合格的产品产生。专为此设计的美胜 GASCHECK®分析仪，可以快速、自动的测量包装品质的重要参数，且不产生废弃物。它坚固的结构，允许它被安装在非常靠近包装线的地方，自动循环、可靠的不断测量，提供生产线必要的分析与程序控制讯息。

产品技术指标

- ◇ 主结构以阳极处理的铝材构成，坚固耐用
- ◇ 气压驱动与电子控制
- ◇ 所有已知的尺寸瓶子，经过转接瓶衬垫皆可测量
- ◇ 模块化组建，允许未来 GASCHECK® 升级至 GASCHECK plus®
- ◇ 即插即用的安装方式
- ◇ 所有控制组件，均被封装在防水的主结构基座里
- ◇ 专用的 PET 瓶支架，使测量 PET 瓶成为可能

- ◇ 电源 : 110~240 VAC, 47~63 Hz
- ◇ 耗电量 : 最大 100 瓦
- ◇ 操作条件: 0~45°C (非凝结)
- ◇ 尺寸 : 960 X 410 X 250 mm
- ◇ 气压需求: 4~6 Bar
- ◇ 瓶子高度: 180~340 mm
- ◇ 瓶子直径: 50~95 mm